


LOS SUSCRITOS REPRESENTANTE LEGAL, GERENTE NACIONAL FINANCIERO Y ADMINISTRATIVO  
Y JEFE DE LA DIVISION NACIONAL DE GESTION CONTABLE DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE  
COLOMBIA

CERTIFICAN:


Que los saldos de los Estados Financieros Comparativos, revelan los hechos, transacciones y operaciones realizados por la Universidad Nacional de Colombia con corte 31 de diciembre de 2019 y 2018, que fueron tomados fielmente de los libros de contabilidad, y que la contabilidad se elaboró conforme al Marco Normativo para Entidades de Gobierno, emitido por la Contaduría General de la Nación mediante la Resolución No 533 del 2015 y sus modificatorias.

Lo anterior, de acuerdo con la información suministrada por los responsables en las Sedes y Unidades Especiales de la Universidad.

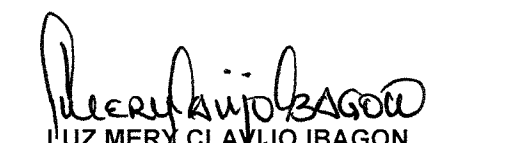
Dada en la ciudad de Bogotá D.C., a los Diez (10) días del mes de febrero del 2020.



**DOLLY MONTOYA CASTAÑO**  
Representante Legal - Rectora  
c.c. 41.437.894



**ALVARO VIRA VIZCAINO**  
Gerente Nacional Financiero y Administrativo  
c.c. 19.343.690



**LUZ MERY CLAYIJO IBAGON**  
Jefe División Nacional de Gestión Contable  
c.c. 40.378.409  
T.P. 43854-T